

ES1912

POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE



REVISÃO 01 – MAI/10

Descrição: Polietileno de Baixa Densidade produzido em condições de alta pressão em reator autoclave. Desenvolvido para o segmento de moldagem por sopro, proporcionando flexibilidade, brilho e transparência. Também pode ser utilizado em filmes tubulares com boas propriedades mecânicas. Isento de aditivos.

PROCESSOS E APLICAÇÕES TÍPICAS

Extrusão sopro de frascos para soluções parenterais. Extrusão de filmes de uso geral.

Condições de Processamento Recomendada para Filme: Perfil de Temperatura 170 a 180°C, espessura mínima 30µm p/p razão de sopro 2,0 a 4,5: 1.

Condições de Processamento Recomendada para Sopro: Perfil de Temperatura 140 a 175°C, Temperatura do molde 30°C.

PROPRIEDADES	VALOR	UNIDADE	MÉTODO ASTM
FÍSICAS			
Índice de Fluidez (190°C/2,16Kg)	1,2	g/10min	D-1238
Densidade	0,919	g/cm³	D-1505/2839
MECÂNICAS EM FILME^A			
Tensão de Ruptura (DM/DT)	27/22	MPa	D-882
Alongamento na Ruptura (DM/DT)	365/1026	%	D-882
Módulo Secante 1% (DM/DT)	168/218	MPa	D-882
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	272/80	gf	D-1922
Resistência ao Impacto por Queda de Dardo	122	gf/50%F	D-1709
MECÂNICAS EM PLACA^B			
Tensão de Ruptura	13	MPa	D-638
Tensão de Escoamento	10	MPa	D-638
Alongamento na Ruptura	619	%	D-638
Dureza Tipo D	50	-	D-2240
TÉRMICAS			
Temperatura de Fusão	109	°C	D 3417/ 3418
Temperatura de Amolecimento Vicat (10N/120°C/h)	91	°C	D-1525

Observações:

^A: Filme obtido em extrusora de 70 mm, razão de sopro 2,2: 1, abertura de matriz 1,2 mm e espessura 38 µm.

^B: Placa obtida por moldagem por compressão segundo ASTM-D 4703, anexo 1 procedimento C.

Considerações Finais:

- A Quattor reserva-se no direito de, a qualquer tempo, interromper a produção modificar as propriedades deste produto.
- Todas as informações contidas neste documento, bem como quaisquer sugestões e recomendações sobre a aplicação de nossos produtos baseiam-se no melhor de nosso conhecimento, e não representam qualquer tipo de garantia por parte da Quattor, uma vez que as condições de uso dos produtos finais não são de responsabilidade da Quattor.
- Este documento não constitui qualquer tipo de garantia, expressa ou implícita, inclusive sobre garantia de comercialização ou adequação para propósitos específicos.
- A Quattor não se responsabiliza pela adição, por parte de terceiros, de aditivos ou quaisquer outras substâncias em suas resinas, que contenham em sua composição metais ou agentes promotores de oxi-degradação, sendo que tal fato acarretará perda de desempenho da resina descrita neste documento. O uso de tais substâncias poderá comprometer a aprovação das embalagens destinadas ao contato com produtos alimentícios e ainda contaminar o meio ambiente, quando estas forem descartadas em aterros sanitários ou locais não apropriados.
- Para informações sobre manuseio, segurança, proteção individual, primeiros socorros, favor consultar a FISPQ (Folha de Informações de Segurança do Produto Químico) disponível no site.
- Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.

Quattor – UN PE

Avenida Pres. Costa e Silva Nº 400 - CEP 09270-900
Pq. Capuava – Santo André – SP

Tel.: 0800 704 4991
Fax: 11 4478 4160
www.quattor.com.br